

P L A S T I C
C u t t i n g M i l l

取扱説明書

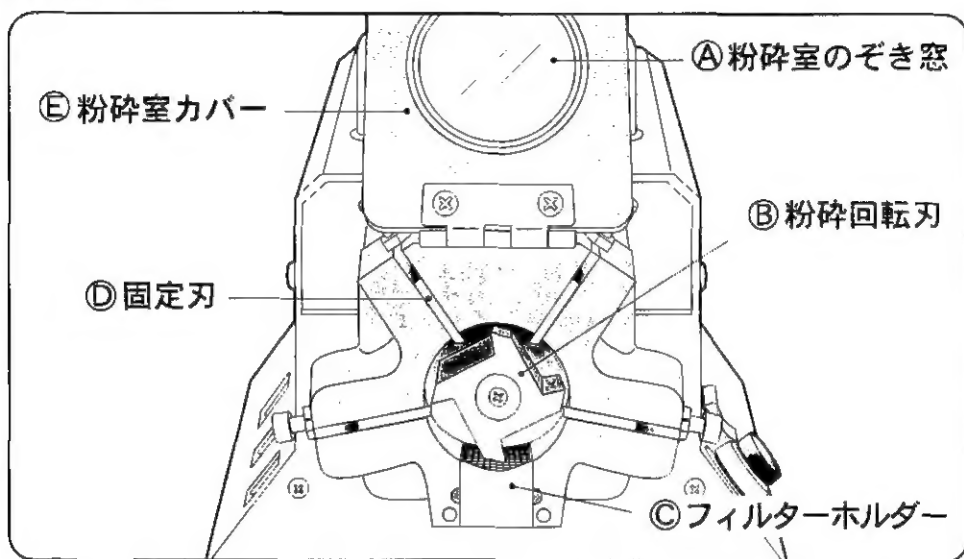
OSAKA CHEMICAL CO. LTD.

Plastic Cutting Mill

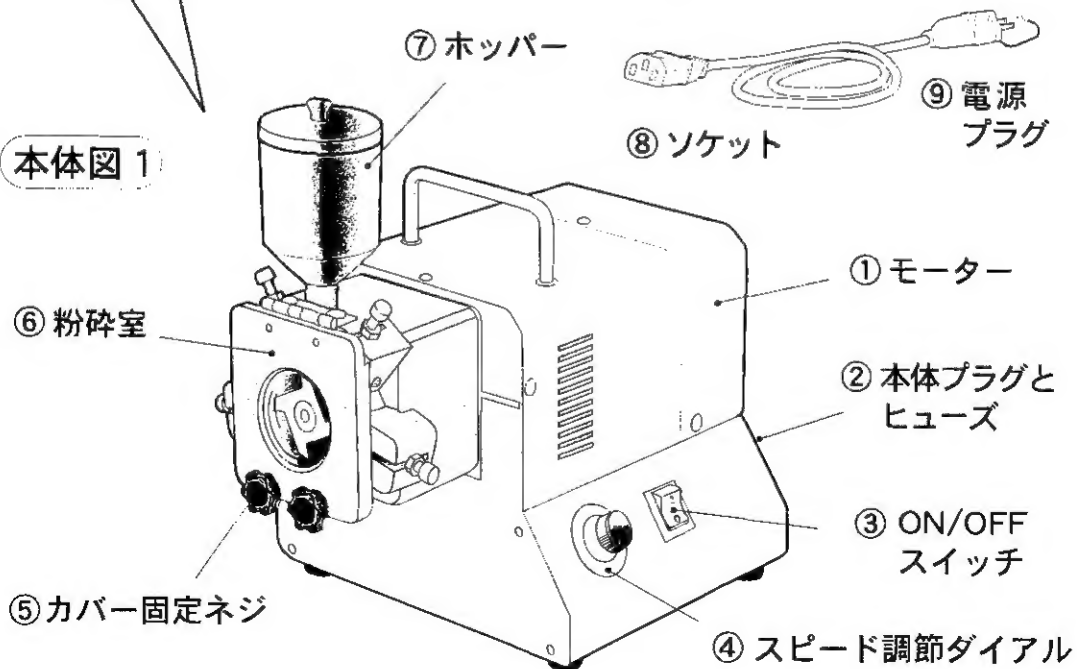
この度はプラスチック カuttingミル PLC-2Mをご購入戴き誠に有難うございました。

本器を正しく事故のないようお使い頂く為に、ご使用前に必ずお読みくださいますよう、お願い申し上げます。

粉碎室 図 2



本体図 1



PLC-2M仕組

電 源	AC100V、5A、50／60Hz
電 気 容 量	200W
回 転 数	0 ～ 3000 rpm
寸 法	210×290×240 mm
重 量	13 Kgs
付 属 品	フィルターメッシュ 3個 (20、40、60メッシュ)

操作方法

1. 図1の ⑤ カバー固定ネジを外し、図2の ⑥ 粉碎室カバーを上にあげて、付属のフィルターメッシュを ③フィルターホルダーにセットして下さい。
2. フィルターがセットし終わったら粉碎室カバーを元に戻し、カバー固定ネジでしっかりと締め付けて下さい。そして、フィルターの下に試料受皿を置いて下さい。
3. ⑦ ホッパーを図1のようにセットし、④ スピード調節ダイヤルを“ZERO”位置にして下さい。
4. 付属のコードの ⑧ コードソケットを ② 本体プラグに差し込み、そして ⑨ 電源 プラグをAC100Vのコンセントに差し込んで下さい。
5. スピード調節ダイヤルを最高速度までダイヤルを回して下さい。次に ③ ON/OFFスイッチをONにして下さい。作動開始です。
6. 1～5の準備が出来たら ⑦ ホッパーの中に試料を入れて下さい。
7. 粉碎が終わったらスピード調節ダイヤルを“ZERO”位置に戻してON/OFFスイッチをOFFにし、⑨ 電源プラグを外して下さい。
8. 作業が終わったら、粉碎室カバーを開けフィルターメッシュを取り出し粉碎室をブロー噴射かブラシ等できれいに清掃して下さい。

注意

1. 本器は平らで頑丈なテーブルの上に置いて下さい。
2. 本器は埃や湿気から守り、きれいに保存して下さい。
3. 粉碎中、試料がフィルターメッシュを通らず粉碎室が詰りすぎる場合はON/OFFスイッチをOFFにして、電源プラグを外し、粉碎室から試料を取り出しきれいにして下さい。同時にフィルターメッシュも清掃して下さい。
4. 試料をホッパーに入れる前にモーターが作動していることを必ず確認して下さい。そして初めはスピード調節ダイヤルを最高スピードにし、その後試料によりスピードダイヤルを調整して下さい。
5. ホッパーに試料を投入したら必ずホッパーフタをして下さい。回転刃が高速で回っていますので投入された試料をホッパー外まではじく勢いがあります。
6. ホッパーのまじかに顔や手をさらさないで下さい。試料が飛んで顔や手に当り怪我をする危険があります。
7. 静電気を帯びるプラスチックや湿気のある試料はフィルターが細かい場合粉碎されていても試料がフィルターの網目に付着し網目が詰ってしまいます。その場合には粗目のフィルターにお取換下さい。
8. 試料が粉碎室にたままま作動を続けると摩擦熱が発生しモーターに負荷がかかりモーターが止まる原因になります。
9. 試料が粉碎室と回転刃にはさまり回転刃が動かなくなった場合にはスイッチを切り、コンセントから電源プラグを抜いて粉碎室カバーを開けて専用工具で回転刃を右回しに回し、詰った試料を取り出して下さい。

◎上記の注意事項を怠ったりしますと、事故につながったり、満足な試料作成が出来ない場合がありますので、必ず守ってくださいます様お願い申し上げます。

●輸入元

大阪ケミカル株式会社

〒530-0045

大阪市北区天神西町5番17号 アクティ南森町2F

TEL 06-6311-1050 FAX 06-6311-1070

E-mail: info@daichem.co.jp

<http://www.daichem.co.jp>